

陶磁器工業製品製造技能評価試験
実技試験問題

とうじき こうぎょう せいひん せいぞう ぎのう ひょうか しけん
じつぎ しけん もんだい

Toujiki kougyou seihin seizou ginou hyouka shiken
jitugi shiken mondai

きかい せいけい しょきゅう
【機械ろくろ成形 初級】

次の「1. 試験時間」「2. 注意事項」に したがって、課題1～課題4 を 行ないなさい。

つぎの「1. しけんじかん」「2. ちゅういじこう」に したがって、かだい1～かだい4 を
おこないなさい。

Tugi no 「1. Shiken jikan」「2. Tyuui jikou」ni shitagatte, kadai 1～ kadai 4 o
Okonainasai.

1. 試験時間

しけん じかん (Shiken jikan)

課題 かだい Kadai No	課題名 かだいめい Kadai mei	試験時間 しけんじかん Shiken jikan	
		標準時間 ひょうじゅんじかん Hyoujyunjikan	打ち切り時間 うちきりじかん Utikiri jikan
1	坏土の切断 はいどのせつだん Haido no setudan	8分 はちふん 8hun	10分 じっぷん 10pun
2	坏土供給の基本動作 はいどきょうきゅうのきほんどうさ Haido kyoukyuu no kihon dousa	2分 にふん 2hun	5分 ごふん 5hun
3	こての取り付け こてのとりつけ Kote no torituke	25分 にじゅうごふん 25hun	35分 さんじゅうごふん 35hun
4	製品の良否判定 せいひんのりょうひはんてい Seihin no ryouhiantei	5分 ごふん 5hun	7分 ななふん 7hun

2. 注意事項

ちゅうい じこう (Tyuui jikou)

- (1) 試験は、試験官の指示にしたがって行なってください。
しけん は、しけんかん の しじ に したがって おこなってください。
Shiken wa, shikenkan no shiji ni shitagatte okonatte kudasai.
- (2) 全ての試験作業は、自分自身で行なってください。
すべての しけん さぎょう は、じぶんじしん で おこなってください。
Subete no shiken sagyou wa, jibunjishin de okonatte kudasai.
- (3) 課題の中で指定されていること以外は行なわないでください。
かだいの なかで してい されている こと いがい は おこなわないで
ください。
Kadai no nakade shitei sareteiru koto igai wa okonawanaide
kudasai.
- (4) 材料は試験会場に準備してあるものを使用してください。
ざいりょう は しけんかいじょう に じゅんぴ してあるものを しよう
してください。
Zairyuu wa shikenkaijyou ni junbi shitearumono o shiyuu
shitekudasai.
- (5) 道具は、試験会場に準備されたものを使用してください。
どうぐ は、しけんかいじょう に じゅんぴ されたものを しよう して
ください。
Dougu wa, shikenkaijyou ni junbi saretamono o shiyuu shite
kudasai.
- (6) 支給された材料などに異常があれば、試験官に申し出てください。
試験が始まったら、材料は支給できません。ただし、新たに問題が
見つかった場合は、試験官に申し出てください。
しきゅうされた ざいりょう など に いじょう が あれば、しけんかん に
もうしでて ください。しけん が はじまったら、 ざいりょう は しきゅう
できません。ただし、あらたに もんだい が みつかった ばあい は、
しけんかん に もうしでて ください。
Shikyuu sareta zairyuu nado ni ijyou ga areba, shikenkan ni
moushidete kudasai. Shiken ga hajimattara, zairyuu wa shikyuu
dekimasen. Tadashi, aratani mondai ga mitukatta baai wa, shikenkan
ni moushidete kudasai.
- (7) 試験中は道具の貸し借りはできません。
しけんちゅう は どうぐ の かしかり は できません。
Shikentyuu wa dougu no kashikari wa dekimasen.

- (8) 試験時間の計測は、試験官の「試験開始」の合図から各課題の作業を終了した時点までとします。作業が終了した時点で手を上げて「終わりました」と試験官に声をかけてください。

しけん じかん の けいそく は、しけんかん の 「しけん かいし」 の あいず から、かく かだい の さぎょう を しゅうりょうした じてん まで と します ので、さぎょう が しゅうりょう した じてん で て を あげて 「おわりました」と しけんかん に こえ を かけて ください。

Shiken jikan no keisoku wa, shikenkan no 「Shiken kaishi」 no aizu kara, kaku kadai no sagyou o syuuryou shita jiten made to shimasu node, sagyou ga syuuryou shita jiten de te o agete 「Owarimashita」 to shikenkan ni koe o kakete kudasai.

- (9) 試験は、作業にあった服装で受検してください。

(作業態度も評価の対象になります。)

しけん は、さぎょう に あった ふくそう で じゅけん してください。(さぎょう たいど も ひょうか の たいしょう になります)。

Shiken wa sagyou ni atta hucusou de jyuken shite kudasai. (sagyou taido mo hyouka no taisyou ni narimasu.)

- (10) 多くの製品を処理する場合の作業順序は、受検者の自由です。

おおくの せいひん を しよりする ばあい の さぎょう じゅんじょ は じゅけんしゃ の じゅう です。

Ooku no seihin o syori suru baai no sagyou jyunjyo wa jyukensya no jiyuu desu.

- (11) 標準時間を超えて作業を行なった場合は、超過時間に依じて減点します。

ひょうじゅん じかん を こえて さぎょう を おこなった ばあい は、ちょうか じかん に おうじて げんてん します。

Hyoujyun jikan o koete sagyou o okonatta baai wa, Tyouka jikan ni oujite genten shimasu.

3. 受検者が持参するもの
 じゅけんしゃ が じさん するもの
 Jyukensha ga jisan suru mono

品名 ひんめい Hinmei	内容 ないよう Naiyou	数量 すうりょう Suuryou
受検票 じゅけんひょう Jyuken hyou		1
実技試験問題 じつぎしけんもんだい Jitugi shiken mondai	この用紙 このようし kono youshi	1
筆記用具 ひっきようぐ Hikki yougu	鉛筆、消しゴム えんぴつ、けしごむ enpitu, keshigomu	一式 いっしき isshiki
作業に適した服 さぎょうにtekishita fuku Sagyau ni tekishita huku		一式 いっしき isshiki
作業帽 さぎょうぼう Sagyau bou		1
作業に適した靴 さぎょうにtekishita kutsu Sagyau ni tekishita kutu		1

4. 課題の内容
かだい の ないよう
kadai no naiyou

【課題1】 坏土の切断

【かだい1】 はいどのせつだん

【Kadai 1】 haido no setudan

次の【作業手順】にしたがって、「坏土の切断」を行ないなさい。
つぎの【さぎょうてじゆん】にしたがって、「はいどのせつだん」をおこないなさい。

Tugi no 【Sagyou tejiyun】 ni shitagatte, 「Haido no setudan」 o okonainasai.

【作業手順】

【さぎょうてじゆん】

【Sagyou tejiyun】

- (1) 切断治具を使い、坏土を指定の重量に切断する。
せつだんじぐをつかいはいどをしていのじゅうりょうにせつだんする。

Setudan jigu o tukai haido o shitei no jyuuryou ni setudan suru.

- (2) 切断した坏土を10個用意する。
せつだんしたはいどを10こよういする。

Setudan shita haido o 10ko youi suru.

- (3) 切断が完了したら、試験官に提出する。
せつだんがかんりょうしたら、しけんかんにていしゅつする。

Setudan ga kanryou shitara, shikenkan ni teisyutu suru.

【課題2】 坏土供給の基本動作

【かだい2】 はいどきょうきゅうのきほんどうさ

【Kadai 2】 haido kyoukyuu no kihon dousa

次の【作業手順】にしたがって、「坏土供給の基本動作」を行ないなさい。

つぎの【さぎょうてじゆん】にしたがって、「はいどきょうきゅうのきほんどうさ」をおこないなさい。

Tugi no 【Sagyou tejiyun】 ni shitagatte, 「haido kyoukyuu no kihon dousa」 o okonainasai.

【作業 手順】

【さぎょう てじゅん】

【Sagyou tejyun】

- (1) 坏土 を 使用型 の 正しい 位置 に 乗せる。
はいど を しょうがた の ただしい いち に のせる。
Haido o shiyougata no tadashii iti ni noseru.
- (2) 芯出し を 行なう。
しんだし を おこなう。
Shindashi o okonau.
- (3) 完了 したら、 試験官 に 報告 する。
かんりょう したら、しけんかん に ほうこく する。
Kanryou shitara, shikenkan ni houkoku suru.

【課題3】 こて の 取り付け 作業

【かだい3】 こて の とりつけ さぎょう

【Kadai 3】 kote no torituke sagyou

次 の 【作業 手順】 に したがって、「こて の 取り付け 作業」
を 行ないなさい。
つぎ の 【さぎょう てじゅん】 に したがって、「こて の とりつけ さぎょう」
を おこないなさい。
Tugi no 【Sagyou tejyun】 ni shitagatte, 「kote no torituke sagyou」
o okonainasai.

【作業 手順】

【さぎょう てじゅん】

【Sagyou tejyun】

- (1) 成形機 の 電源 が 入っていないか 確認 する。
せいけいき の でんげん が はいっていないか かくにん する。
Seikeiki no dengen ga haitteinaika kakunin suru.
- (2) 成形ヘッド に こて を 取り付ける。
せいけいへっど に こて を とりつける。
Sikei heddo ni kote o toritukeru.
- (3) 取り付け が 終わったら 試験官 に 報告 する。
とりつけ が おわったら しけんかん に ほうこく する。
Torituke ga owattara shikenkan ni houkoku suru.

【課題4】製品 の 良否判定

【かだい4】せいひん の りょうひはんてい

【Kadai 4】seihin no ryouhi hantei

次 の 【作業 手順】 に したがって、「製品 の 良否判定」を 行ないなさい。
つぎ の 【さぎょう てじゅん】 に したがって、「せいひん の りょうひはんてい」
を おこないなさい。

Tugi no 【sagyou tejyun】ni shitagatte, 「Seihin no ryouhahantei」
o okonainasai.

【作業 手順】

【さぎょう てじゅん】

【sagyou tejyun】

- (1) 製品 を 目視 検査 する。
せいひん を もくし けんさ する。
Seihin o mokusi kensa suru.
- (2) 検査 が 完了 したら、試験官 に 提出 する。
不良 が あった 場合 は、理由 を 口頭 で 説明 する。
けんさ が かんりょう したら、しけんかん に ていしゅつ する。
ふりょう が あった ばあい は、りゅう を こうとう で せつめい する。
Kensa ga kanryou shitara, shikenkan ni teishutu suru.
Furyou ga atta baai wa, riyuu o koutou de setumei suru.