

陶磁器工業製品製造技能評価試験
実技試験問題

とうじき こうぎょう せいひん せいぞう ぎのう ひょうか しけん
じつぎ しけん もんだい
Toujiki kougyou seihin seizou ginou hyouka shiken
Jitugi shiken mondai

【パッド印刷 初級】

次の「1. 試験時間」「2. 注意事項」に したがって、課題1～課題4 を 行いなさい。
つぎの「1. しけんじかん」「2. ちゅういじこう」に したがって、かだい1～かだい4 を
おこないなさい。

Tugi no 「1. Shiken jikan」「2. Tyuui jikou」ni shitagatte, kadai 1～ kadai 4 o
okonainasai.

1. 試験時間

しけん じかん (Shiken jikan)

課題 かだい Kadai No	課題名 かだいめい Kadaimei	試験時間 しけんじかん Shiken jikan	
		標準時間 ひょうじゅんじかん Hyoujyun jikan	打ち切り時間 うちきりじかん Utikiri jikan
1	通常時の印刷作業 つうじょうじ の いんさつさぎょう Tuujouji no insatusagyou	20分 にじっぷん 20pun	25分 にじゅうごふん 25hun
2	パッドの準備と取り付け ぱっど の じゅんぴ と とりつけ Paddo no junnbi to toritsuke	7分 ななふん 7hun	10分 じっぷん 10pun
3	印刷前ワークの良否判定 いんさつまえ わーく の りょうひ はんてい Insatsumae wa-ku no ryouhiantei	5分 ごふん 5hun	7分 ななふん 7hun
4	印刷後ワークの良否判定 いんさつご わーく の りょうひはんてい Insatsugo wa-ku no ryouhiantei	5分 ごふん 5hun	7分 ななふん 7hun

2. 注意事項

ちゅういじこう (Tyuui jikou)

- (1) 試験は、試験官の指示にしたがって行なってください。
しけん は、しけんかん の しじ に したがって おこなって ください。
Shiken wa, shikenkan no shiji ni shitagatte okonatte kudasai.
- (2) 全ての試験作業は、自分自身で行なってください。
すべての しけん さぎょう は、じぶんじしん で おこなって ください。
Subete no shiken sagyou wa, jibunjishin de okonatte kudasai.
- (3) 課題の中で指定されていること以外は行なわないでください。
かだいの なかで してい されている こと いがいは おこなわないで ください。
Kadai no nakade shitei sareteiru koto igai wa okonawanaide kudasai.
- (4) 材料は、試験会場に準備してあるものを使用してください。
ざいりょう は、しけんかいじょう に じゅんぴ してあるもの を しよう してください。
Zairyuu wa, shikenkaijyou ni jyunbi shitearumono o shiyuu shitekudasai.
- (5) 道具は、試験会場に準備されたものを使用してください。
どうぐ は、しけんかいじょう に じゅんぴ されたもの を しよう してください。
Dougu wa, shikenkaijyou ni jyunbi saretamono o shiyuu shite kudasai.
- (6) 支給された材料などに異常があれば、試験官に申し出てください。
試験が始まったら、材料は支給できません。ただし、新たに問題が見つかった場合は、試験官に申し出てください。
しきゅうされた ざいりょう など に いじょう が あれば、しけんかん に もうしでて ください。しけん が はじまったら、 ざいりょう は しきゅう できません。ただし、あらたに もんだい が みつかった ばあいは、 しけんかん に もうしでて ください。
Shikyuuusareta zairyuu nado ni ijyou ga areba, shikenkan ni moushidete kudasai. Shiken ga hajimattara, zairyuu wa shikyuu dekimasen. Tadashi, aratani mondai ga mitukatta baai wa, shikenkan ni moushidete kudasai.
- (7) 試験中は道具の貸し借りはできません。
しけんちゅう は どうぐ の かしかり は できません。
Shikentyuu wa dougu no kashikari wa dekimasen.

- (8) 試験 時間 の計測 は、試験官 の「試験 開始」の 合図 から、各 課題 の 作業 を 終了した 時点 まで と します ので、作業 が 終了した 時点で 手 を 上げて「終わりました」と 試験官 に 声 を かけて ください。

しけん じかん の けいそく は、しけんかん の 「しけん かいし」 の あいず から、かく かだい の さぎょう を しゅうりょうした じてん まで と します ので、さぎょう が しゅうりょう した じてん で て を あげて 「おわりました」 と しけんかん に こえ を かけて ください。

Shiken jikan no keisoku wa, shikenkan no 「Shiken kaishi」 no aizu kara, kaku kadai no sagyou o syuuryou shita jiten made to shimasu node, sagyou ga syuuryou shita jiten de te o agete 「Owarimashita」 to shikenkan ni koe o kakete kudasai.

- (9) 試験 は、作業 に あった 服装 で 受検 して ください。

(作業 態度 も 評価 の 対象 に なります。)

しけん は、さぎょう に あった ふくそう で じゅけん して ください。
(さぎょう たいど も ひょうか の たいしょう に なります。)

Shiken wa, sagyou ni atta hucusou de jyuken shite kudasai.
(Sagyou taido mo hyouka no taisyou ni narimasu.)

- (10) 多くの 製品 を 処理する 場合 の 作業 順序 は、受検者 の 自由 です。

おおく の せいひん を しよりする ばあい の さぎょう じゅんじょ は、じゅけんしゃ の じゅう です。

Ooku no seihin o syori suru baai no sagyou jyunjyo wa, jyukensha no jiyuu desu.

- (11) 標準 時間 を 超えて 作業 を 行なった 場合 は、超過 時間 に 応じて 減点 します。

ひょうじゅん じかん を こえて さぎょう を おこなった ばあい は、 ちょうか じかん に おうじて げんてん します。

Hyoujyun jikan o koete sagyou o okonatta baai wa, tyouka jikan ni oujite genten shimasu.

3. 受検者が持参するもの
 じゅけんしゃ が じさん するもの
 Jyukensha ga jisan suru mono

品名 ひんめい Hinmei	内容 ないよう Naiyou	数量 すうりょう Suuryou
受検票 じゅけんひょう Jyuken hyou		1
実技試験問題 じつぎしけんもんだい Jitugi shiken mondai	この用紙 このようし kono youshi	1
筆記用具 ひっきようぐ Hikki yougu	鉛筆、消しゴム えんぴつ、けしごむ enpitu, keshigomu	一式 いっしき isshiki
作業に適した服 さぎょうに てきした ふく Sagyau ni tekishita huku		一式 いっしき isshiki
作業帽 さぎょうぼう Sagyau bou		1
作業に適した靴 さぎょうに てきした くつ Sagyau ni tekishita kutu		1

4. 課題の内容

かだいのないよう (Kadai no naiyou)

【課題1】通常時の印刷作業

【かだい1】つうじょうじのいんさつさぎょう

【Kadai 1】Tuujouji no insatusagyou

次の【作業手順】にしたがって、「通常時の印刷作業」を行ないなさい。

つぎの【さぎょうてじゅん】にしたがって、「つうじょうじのいんさつさぎょう」をおこないなさい。

Tugi no 【Sagyoutejyun】 ni shitagatte, 「Tuujouji no insatusagyou」 o okonainasai.

【作業手順】

【さぎょうてじゅん】

【Sagyoutejyun】

- (1) 印刷機を自動運転に切り替える。
いんさつきをじどううんてんにきりかえる。
Insatuki o jidou unten ni kirikaeru.
- (2) ワークをだぼの正しい位置に乘せる。
わーくをだぼのただしいいちにのせる。
Wa-ku o dabo no tadashii iti ni noseru.
- (3) 印刷作業を60pc連続で行なう。
いんさつさぎょうを60pcれんぞくでおこなう。
Insatusagyou o 60pc renzoku de okonau.
- (4) 完了したら、試験官に報告する。
かんりょうしたら、しけんかんにほうこくする。
Kanryou shitara, shikenkan ni houkoku suru.

【課題2】パッドの準備と取り付け

【かだい2】ぱっどのじゅんぴととりつけ

【Kadai 2】Paddo no jyunbi to torituke

次の【作業手順】にしたがって、「パッドの準備と取り付け」を行ないなさい。

つぎの【さぎょうてじゅん】にしたがって、「ぱっどのじゅんぴととりつけ」をおこないなさい。

Tugi no 【Sagyoutejyun】 ni shitagatte, 「Paddo no jyunbi to torituke」 o okonainasai.

【作業 手順】

【さぎょう てじゅん】

【Sagyou tejun】

- (1) パッドを所定の手順で清掃し、印刷可能状態とする。
ぽっどをしょてい の てじゅん で せいそうし、いんさつかのう
じょうたい とする。
Paddo o syotei no tejun de seisoushi, insatu kanoujyoutai
tosuru.
- (2) 印刷機が手動状態であることを確認する。
いんさつき が しゅどうじょうたい で あること を かくにんする。
Insatuki ga syudoujyoutai de arukoto o kakunin suru.
- (3) 印刷機にパッドを取り付ける。
いんさつき に ぽっど を とりつける。
Insatuki ni paddo o toritukeru.
- (4) 取り付けが完了したら、試験官に報告する。
とりつけ が かんりょう したら、しけんかん に ほうこく する。
Torituke ga kanryou shitara, shikenkan ni houkoku suru.

【課題3】印刷前 ワークの良否判定

【かだい3】いんさつ まえ わーく の りょうひはんてい

【Kadai 3】Insatumaе wa-ku no ryouhiantei

次の【作業 手順】にしたがって、「印刷前 ワークの良否判定」を行ないなさい。

つぎの【さぎょう てじゅん】にしたがって、「いんさつ まえ わーく の りょうひはんてい」をおこないなさい。

Tugi no 【Sagyou tejun】 ni shitagatte, 「Insatumaе wa-ku no ryouhiantei」 o okonainasai.

【作業 手順】

【さぎょう てじゅん】

【Sagyou tejun】

- (1) ワークを目視及び触診検査する。
わーく を もくし および しょくしんけんさ する。
Wa-ku o mokushi oyobi syokushinkensa suru.
- (2) 検査が完了したら、試験官に報告する。
不良があった場合は、理由を口頭で説明する。
けんさが かんりょうしたら、しけんかん に ほうこく する。
ふりょう が あった ばあい は、りゆう を こうとう で せつめい
する。
Kensa ga kanryoushitara, shikenkan ni houkoku suru.
Huryou ga atta baai wa, riyuu o koutou de setsumei suru.

【課題4】印刷後 ワーク の 良否判定

【かだい4】いんさつご わーく の りょうひはんてい

【Kadai 4】Insatugo wa-ku no ryouhiantei

次の【作業 手順】にしたがって、「印刷後 ワーク の 良否判定」を行ないなさい。

つぎの【さぎょう てじゆん】にしたがって、「いんさつご わーく の りょうひはんてい」をおこないなさい。

Tugi no【Sagyoutejyun】ni shitagatte,「Insatugo wa-ku no ryouhiantei」o okonainasai.

【作業 手順】

【さぎょう てじゆん】

【Sagyoutejyun】

- (1) ワーク を 目視 及び 触診検査 する。
わーく を もくし および しょくしんけんさ する。
Wa-ku wo mokushi oyobi syokushinkensa suru.
- (2) 検査 が 完了したら、試験官 に 報告 する。
不良 が あった 場合は、理由 を 口頭 で 説明 する。
けんさ が かんりょうしたら、しけんかん に ほうこく する。
ふりょう が あった ばあい は、りゆう を こうとう で せつめい する。
Kensa ga kanryoushitara, shikenkan ni houkoku suru.
Huryou ga atta baai wa, riyuu o koutou de setsumei suru.

以上