

とうじきこうぎょうせいひんせいぞうぎのうひょうかしけん じつぎしけんもんだい
陶磁器工業製品製造技能評価試験 実技試験問題

いんさつさぎょう せんもんきゅう
【パッド印刷作業 専門級】

つぎ しけんじかん ちゅういじこう したが かだい かだい おこ
次の「1.試験時間」「2.注意事項」に従って、課題1～課題4を行ないなさい。

しけんじかん
1. 試験時間

かだい 課題No.	か だい めい 課 題 名	ひょうじゆん 標 準 じ かん 時 間	うちきり 打 切 じ かん 時 間	しょうせつび 使用設備	もちてん 持 点
1	パッドの形状の選定	7分	10分	さぎょうだい 作業台	20点
2	スキージの使用可否の はんてい 判定	7分	10分	どうじょう 同上	25点
3	はん しょうかひ はんてい 版の使用可否の判定	7分	10分	どうじょう 同上	25点
4	はん あとしまつ 版の後始末	10分	15分	パッド印刷機	30点

さぎょうたいど さいてん
※ 作業態度も採点します。

ちゅういじこう
2. 注意事項

- (1) しけん しけんかんとくしゃ し じ したが おこ くだ
試験は、試験監督者の指示に従って行なって下さい。
- (2) しけんさぎょう じぶんじしん おこ くだ
すべての試験作業は、自分自身で行なって下さい。
- (3) かだい してい いかい おこ くだ
課題のなかで指定されていること以外は行なわないで下さい。
- (4) ざいりょう しけんかいじょう じゆんび しょう くだ
材料は、試験会場に準備してあるものを使用して下さい。
- (5) どうぐ しけんかいじょう じゆんび しょう くだ
道具は、試験会場に準備されたものを使用して下さい。
- (6) しきゅう ざいりょう いじょう しけんかんとくしゃ もう で くだ
支給された材料などに異常があれば、試験監督者に申し出て下さい。

しけん はじ ざいりょう しきゅう あら もんだい
 試験が始まったら、材料は支給できません。ただし、新たに問題が
 み ばあい しけんかんとくしゃ もう で くだ
 見つかった場合は、試験監督者に申し出て下さい。

- (7) しけんちゅう どうぐ か か
 試験中は、道具の貸し借りはできません。
- (8) しけんじかん けいそく しけんかんとくしゃ しけんかいし あいず かくかだい
 試験時間の計測は、試験監督者の「試験開始」の合図から、各課題の
 さぎょう しゅうりょう じてん さぎょう しゅうりょう じてん て
 作業を終了した時点までとしますので、作業が終了した時点で手を
あげて、「終わりました」と試験監督者に声をかけて下さい。
- (9) しけん さぎょう あ ふくそう じゅけん くだ
 試験は、作業に合った服装で受検して下さい。
 さぎょうたいど ひょうか たいしょう
 (作業態度も評価の対象になります。)
- (10) おお せいひん しより ばあい さぎょうじゅんじょ じゅけんしゃ じゅう
 多くの製品を処理する場合は、作業順序は受検者の自由です。
- (11) ひょうじゅんじかん こ さぎょう おこ ばあい ちょうかじかん おう
 標準時間を超えて作業を行なった場合は、超過時間に応じて
 げんてん
 減点されます。

3. 受検者が持参する物

ひんめい 品名	ないよう 内容	すうりょう 数量
じゅけんひょう 受検票		1
じつぎしけんもんだい 実技試験問題	ようし この用紙	1
ひっきようぐ 筆記用具	えんぴつ け 鉛筆、消しゴム	いっしき 一式
さぎょう てき ふく 作業に適した服		いっしき 一式
さぎょうぼう 作業帽		1
さぎょう てき くつ 作業に適した靴		1

4. 課題の内容

【 課題1:パッドの形状の選定 】

つぎ さぎょうてじゆん したが けいじょう せんてい おこ
次の作業手順に従って、「パッドの形状の選定」を行ないなさい。

<作業手順>

- (1) パッドとワークを確認し、正しい組み合わせを選ぶ。
- (2) 選び終わったら、試験監督者に報告する。

【 課題2:スキージの使用可否の判定 】

つぎ さぎょうてじゆん したが しょうかひ はんてい おこ
次の作業手順に従って、「スキージの使用可否の判定」を行ないなさい。

<作業手順>

- (1) 目視および触診による検査で、全体および印刷面の形状の検査を行なう。
- (2) 検査が完了したら、可否判定を試験監督者に報告する。
不具合があった場合は、その理由を口頭で説明する。

かだい はん しょう か ひ はんてい
【 課題3:版の使用可否の判定 】

つぎ さぎょうてじゅん したが はん しょう か ひ はんてい おこ
次の作業手順に従って、「版の使用可否の判定」を行ないなさい。

さぎょうてじゅん
<作業手順>

- もくし しょくしん けんさ ぜんたい いんさつめん けんさ おこ
(1) 目視および触診による検査で、全体および印刷面の検査を行なう。
- けんさ かんりょう か ひ はんてい しけんかんとくしゃ ほうこく
(2) 検査が完了したら、可否判定を試験監督者に報告する。
ふぐあい ばあい りゆう こうとう せつめい
不具合があった場合は、その理由を口頭で説明する。

かだい はん あとしまつ
【 課題4:版の後始末 】

つぎ さぎょうてじゅん したが はん あとしまつ おこ
次の作業手順に従って、「版の後始末」を行ないなさい。

さぎょう てじゅん
<作業手順>

- いんさつき しゅどうじょうたい かくにん
(1) 印刷機が、手動状態であることを確認する。
- はん はんだい と はず
(2) 版を版台から取り外す。
- はん せんじょう
(3) 版を洗浄する。
- せんじょうご はん めん けんさ けんさけつか しけんかんとくしゃ ほうこく
(4) 洗浄後の版のメッキ面を検査し、検査結果を、試験監督者に報告する。
ふぐあい ばあい りゆう こうとう せつめい
不具合があった場合は、その理由を口頭で説明する。

いじょう
以上